

Подтверждение соответствия оборудования для работы во взрывоопасных средах осуществляется по схема:

Обозначение схемы	Краткое описание схемы
1с	Серийный выпуск на основе испытаний типового образца в аккредитованной испытательной лаборатории (центре) и анализа состояния производства с последующим инспекционным контролем
3с	Ограниченная партия оборудования на основе испытаний образцов оборудования из этой партии в аккредитованной испытательной лаборатории (центре);
4с	Единичное оборудование на основе испытаний единицы оборудования в аккредитованной испытательной лаборатории

Сертификат соответствия по единой форме, утвержденной решением Комиссии:

- на серийно выпускаемое оборудование со сроком действия не более 5 лет;
- на партию оборудования (единичное оборудование) срок не устанавливается.

При подтверждении соответствия партии оборудования (единичного оборудования) анализ состояния производства не проводится.

Инспекционный контроль (если это предусмотрено схемой сертификации) за сертифицированным оборудованием в течение всего срока действия сертификата соответствия Орган по сертификации проводит посредством испытаний образцов в аккредитованной испытательной лаборатории (центре) и (или) анализа состояния производства (схема 1с).